



## Karta produktu- drzwi mroźnicze zawiasowe

### Zastosowanie.

Przeznaczone są do pracy w zakładach przetwórstwa spożywczego (mięso, ryby, warzywa, owoce itp.) w mroźniach i chłodniach dla których wartości temperatur przechowywania produktów są ujemne w przedziale od -40 st. C do 0 st C. Drzwi wykonywane są na zamówienie pod indywidualne wymagania Klienta. Wykonywane są w wersji jednoskrzydłowej oraz dwuskrzydłowej. Posiadają Atest higieniczny oraz Certyfikat.

### Opis

Drzwi wykonane są z płyt laminatu poliestrowego gr 1,6 mm wzmocnionego tkanym włóknem szklanym. Wypełnienie stanowi pianka poliuretanowa o gęstości: 43 kg/m<sup>3</sup> wstrzykiwana bezpośrednio pod ciśnieniem. Ramy drzwi wykonane są z profili ze stali nierdzewnej w gat. 0H18N9 gr. 1,5 mm. Futryna zewnętrzna wykonana jest ze wzmocnianego PCV. Drzwi standardowo wyposażone są w podnoszone zawiasy kompozytowe, zamek na klucz z funkcją bezpośredniego wyjścia, dwuskładnikowe uszczelki, grzałki segmentowe w futrynie i progu. Jako opcja dodatkowa drzwi mogą być wyposażone w obróbki futryn oraz obróbki płyt warstwowych wykonane z blachy nierdzewnej gr 1 mm.



### Parametry techniczne:

Grubość paneli drzwiowych	100 lub 120 mm
Grubość płyt z laminatu poliestrowego	1,6 mm
Gęstość wypełnienia drzwi	43 kg/m <sup>3</sup>
Grubość profilu ramy ze stali nierdzewnej	1,5 mm